

★プラスチック成形機用洗浄剤 プラストクリーン

ドイツ生まれの画期的な洗浄剤!!
洗浄力は抜群・炭化物も除去!!
一種類でほとんどのプラスチックの洗浄が可能!!
少量添加で残留性が極めて低い!!
スーパーエンプラにも最適!!



plastOclean

ドイツ生まれの プラスチッククリーン!!

プラスチッククリーンはドイツ（カイザー&プロラ社）で開発されたプラスチック成形機用の画期的な添加型液状洗浄剤で、従来の洗浄剤にない多くの特徴を持っており、**プラスチック廃棄物公害の低減にも貢献**します。

洗浄剤が残留しにくい!!

ガラス繊維などの研磨材は全く含みません。また**シリンダー等に残るプラスチッククリーンはごく僅か（99%は次成形材料）**で次成形材料に簡単に置換することができます。

少ない添加量で 優れた洗浄力!!

湿潤剤、発泡剤その他の特殊処方により**極めて高い洗浄力**があります。また通常は除去しにくい炭化物も効率よく除去しますので黒点不良品の発生は激減します。さらに**添加量が、0.5%–1.0%とごく僅か**です。

安全性が高い!!

白色・無臭の液体で、毒性や刺激性がなく、人・機械・金属に害を与えることはありません。プラスチッククリーンは食品包装材料・容器やまた医療器具用プラスチック材料に対しても**安全**です。（厚生省告示 20 号合格）

一種類でスーパー エンプラまでのプラス チックの洗浄が可能!!

プラスチッククリーンは1種類で、適用温度は100℃–500℃です。従って通常成形加工されるほとんど全ての熱可塑性プラスチック材料の色替え・材料替えに使用でき、洗浄剤を使い分ける必要はありません。

(PS,SB,ABS,AS,ASA,PE,PP,PA,TPU,POM,CA,PVC,PC,PPO, PET,PMMA,PCTFE,PBT,PSU,PPS,EPDM,PEBA,PEI,LCP 等)

生産性の向上、 コストダウンに貢献!!

プラスチッククリーンは少量添加で洗浄力が高いため色替え・材料替えの時間、**材料コストを50%以上削減**することができます。プラスチッククリーンの使用により生産性の向上、および短納期への対応ができます。

種々のプラスチック 成形機械に使用可能!!

プラスチッククリーンは射出成形機、押出成形機、ブロー成形機、インフレーション成形機等、**種々のプラスチック加工機械の色替え・材料変えに使用**することができます。プラスチッククリーンはホットランナー、シャットフルノズル、金型なども完璧に洗浄します。



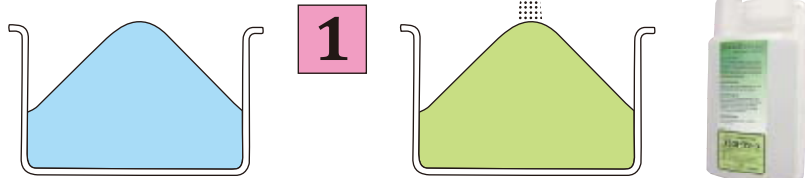
プラストクリーンの使い方

次成形材料

プラストクリーンの発泡

プラストクリーンを添加した次成形材料

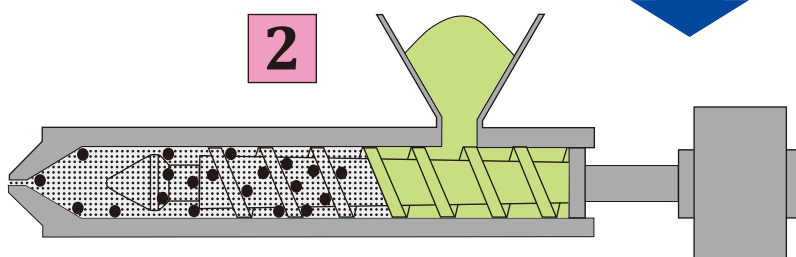
前成形材料



1

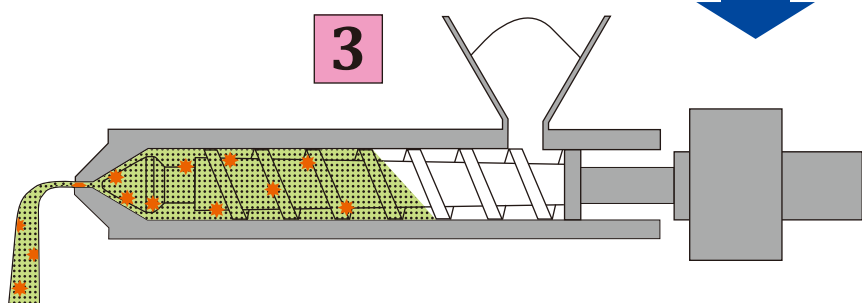
- ★商品は1ℓのプラスチック容器入りです。
- ★次成形材料に0.6%～0.8%添加し混合します。
- ★この混合物の量は、成形機の最大射出量の2～4倍です。又はシリンダー容量の1.5～2.0倍です。
- ★次成形材料はPEなどに置き換えることもできます。
- ★次成形材料は常温のものを、お使い下さい。

2



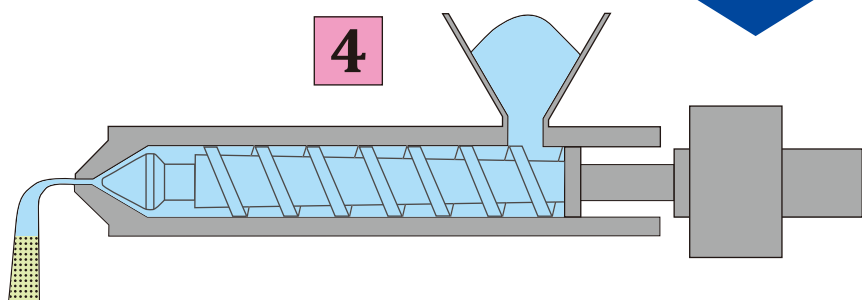
- ★清浄なホッパーに①の混合物を入れます。
- ★洗浄温度は前成形材料の温度と同じです。この温度を10℃～40℃高めに設定すればより効果的です。

3



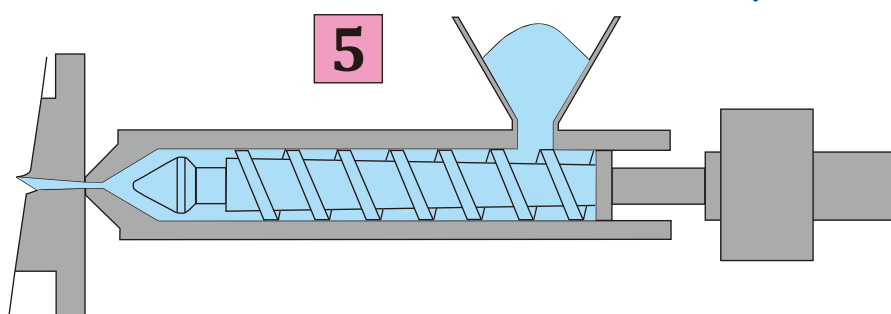
- ★スクリーをできるだけ高速で回転させて機外に射出します。これで前成形材料の洗浄は終了です。
- ★圧力が高いほど効果があります。

4



- ★次成形材料を入れてシリンダー内の洗浄剤混合物を排出します。(発泡が止まれば、置換は完了です。)
- ★温度は次成形材料の成形温度に合わせてます。

5



- ★次成形材料を入れて成形作業を開始します。
- ★圧力のかからない成形機(例えばベントタイプのような)は十分にプラストクリーンの性能を発揮できないことがあります。

輸入総発売元

ABC
Abell Bio Clean

環境と健康に奉仕する

エーベル・バイオクリーン株式会社

本 社

〒124-0025 東京都葛飾区西新小岩 4-12-11

TEL 03(3695)8253 FAX 03(3694)0316

つくば営業所・工場

〒301-0852 茨城県龍ヶ崎市向陽台 4-1

TEL 0297(64)9711 FAX 0297(64)7457

<http://abell-bioclean.mimasu-cc.co.jp>

atukuba@abell-bioclean.mimasu-cc.co.jp